



IMPLANTACIÓN DE LA VRP  
ESCALA 1:500

ID	DESCRIPCIÓN TÉCNICA
6	VÁLVULA DE AIRE, 25 mm (1"), PN 10, DOBLE ACCIÓN; HD EN-GJS-400-15 (GGG-40), RECUBRIMIENTO EPÓXICO SEGÚN EN 14901, EXTREMOS ROSCADOS, SELLADO NBR, OPERACIÓN AUTOMÁTICA, PRUEBAS SEGÚN EN12266-1
16	MANGUITO, 315 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
22	MANGUITO, 110 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
23	REDUCCION CONCENTRICA, 160 mm x 110 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
24	MANGUITO, 160 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
25	REDUCCION CONCENTRICA, 200 mm x 160 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
26	MANGUITO, 200 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
39	REDUCCION CONCENTRICA, 315 mm x 200 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
41	PORTABRIDA, 110 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN Y BRIDA PN 10
42	BRIDA LOCA, 100 mm, PN 10, POLIPROPILENO REFORZADO CON 30% DE FIBRA DE VIDRIO CON NÚCLEOS DE ANILLOS DE ACERO
44	TUBO, DN100, SCH STD, ACERO AL CARBONO ASTM-A53 GR. B TIPO S, EXTREMOS BRIDADOS EN 1092, L = 1000 mm, DIMENSIONES CONFORME A NORMA ASME B36.10M
45	TEE RECTA, DN100, EXTREMOS BRIDADOS EN1092, SCH STD, ACERO AL CARBONO ASTM-A105. DIMENSIONES CONFORME A NORMA ASME B16.11.
46	VÁLVULA DE COMPUERTA, DN100, PN10; EXTREMOS BRIDADOS TIPO B1 O B2 EN 1092-2; HD EN-JS-1030/GGG-40
47	FILTRO DE BAJA PÉRDIDA, DN100, EXTREMOS BRIDADOS EN 1092, PN 10, HIERRO DÚCTIL EN-GJL 250, CON TAMIZ SIMPLE Y TAPÓN DE DRENAJE
48	JUNTA DE DESMONTAJE, DN 200, EXTREMOS BRIDADOS EN 1092, PN 10, ACERO S235JRG2, RÍGIDA.
49	VÁLVULA DE REGULACIÓN DE PRESIÓN, DN100, PN10; EXTREMOS BRIDADOS TIPO B1 O B2 EN 1092-2; HD EN-GJS-400-15, CIRCUITO DE CONTROL EN ACERO INOXIDABLE
50	CODO DE 90°, DN100, EXTREMOS BRIDADOS EN1092, SCH STD, ACERO AL CARBONO ASTM-A105. DE RADIO LARGO. DIMENSIONES CONFORME A NORMA ASME B16.11.
51	THREADOLET DN25 X DN100, PN10, ASTM A105, MSS-SP-97
52	TUBO, DN25 (1"), SCH 40, ASTM A53 GR. B TIPO S - SIN COSTURA, EXTREMOS ROSCADOS, L=100mm, ANSI/AWWA C210, ANSI/NSF 61
53	VÁLVULA DE BOLA, DN25, PN10, EXTREMOS ROSCADOS HEMBRA, ACERO INOXIDABLE 1.4308
54	TEE REDUCTORA, 1" x 3/4", SIN COSTURA, EXTREMOS ROSCADOS, SCH 40, PN10, ASTM A234, ASME B16.9, ANSI/AWWA C210, ANSI/NSF 61
55	TUBO, DN20 (3/4"), SCH 40, ASTM A53 GR. B TIPO S - SIN COSTURA, EXTREMOS ROSCADOS, L=50mm, ANSI/AWWA C210, ANSI/NSF 61
56	VÁLVULA DE BOLA, DN20, PN10, EXTREMOS ROSCADOS HEMBRA, ACERO INOXIDABLE 1.4308

DETALLE EN PLANTA  
ESCALA 1:60

PLANTA CÁMARA PARA VRP  
ESCALA 1:60

SIMBOLOGIA	
	RED DISEÑADA
	RED EXISTENTE
	NODO
	CODO 45°
	CODO 90°
	VRP
	VÁLVULA DE CORTE
	VÁLVULA DE AIRE
	VÁLVULA DE DESAGUE
	CAUDALÍMETRO
	TEE RECTA



**EPMAPAT**  
EMPRESA PÚBLICA MUNICIPAL DE AGUA POTABLE  
Y ALCANTARILLADO DE TULCÁN  
Administración 2023 - 2027

ACUEDUCTO PRINCIPAL DE LA PTAP PARA INTERCONEXION EN LAS REDES DE AA.PP.

UBICACION: TULCÁN - CARCHI - ECUADOR

CONTIENE: DETALLE DE VRP	APROBO: ING. NORTON BURBANO
-----------------------------	--------------------------------

REVISO: ING. FENANDO TOBAR	DISEÑO: ING. LUIS MEJÍA	DIBUJO: EGRESADO VICTOR FLORES
FECHA: 18 AGOSTO 2023	ESCALA: INDICADAS	LAMINA: 17 DE 19